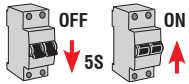
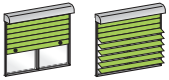
RÉINITIALISATION

Couper l'alimentation puis remettre sous tension



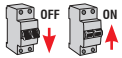
VA ET VIENT DU MOTEUR
LE MOTEUR N' EST PAS PROGRAMMÉ

Effectuer la procédure de programmation



PAS DE VA ET VIENT DU MOTEUR
LE MOTEUR EST DÉJA PROGRAMMÉ

Effacer la programmation:



a) Couper l'alimentation 5 sec
b) remettre sous tension

Appuyer simultanément sur les trois touches **Va et vient** du moteur

Appuyer 7 sec jusqu'à l'obtention de **2 va et vient**

1e va et vient
(enregistre le nouvel émetteur et efface de la mémoire du moteur tous les autres émetteurs et capteurs).
Conserve les fins de course.

2ème va et vient
(reset complet du moteur)

MODIFIER LES FINS DE COURSES

1. **Effectuer la procédure de réinitialisation**
2. **Répéter la programmation**

AJOUTER UN POINT DE COMMANDE

Télécommande programmée

A
Appuyer 2 sec **va et vient**

Télécommande à programmer

B
Appuyer 0,5 sec **va et vient**

SUPPRIMER UN POINT DE COMMANDE

Télécommande programmée (à conserver)

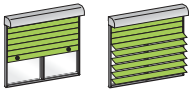
A
Appuyer 2 sec **va et vient**

Télécommande programmée (à supprimer)

B
Appuyer 0,5 sec **va et vient**

Ø45 LP&S-R

Moteur tubulaire pourvu de 3 fins de course électronique radio pour:
volets roulants avec verrous et butées
(pas nécéssaires si réglage manuel du moteur)



MANTION SMT
Solutions MecaTroniques

Programmation automatique des fins de course

Attention: le volet doit être equipé de buteés sur lame finale et de verrous

1 Appuyer sur les touches montée et descente simultanément - va et vient

2 Vérifier le sens de rotation

2a Si le sens de rotation est bon, attendre 5 sec jusqu'au va et vient
Fin de la programmation

2b Pour inverser le sens, rester appuyé sur stop jusqu'au va et vient dans les 5 sec
Fin de la programmation

Attention: si vous avez dépassé les 5 sec pour l'inversion du sens de rotation, couper l'alimentation et recommencer à partir de l'étape 1.

PROGRAMMATION AUTOMATIQUE

MANTION SMT
Solutions MecaTroniques

Programmation manuelle des fins de course

Bien respecter la procédure: commencer par le fin de course haut

1 Appuyer sur les touches montée et descente simultanément - va et vient

2 Vérifier le sens de rotation

2a Si le sens de rotation est bon, attendre 5 sec jusqu'au va et vient

2b Pour inverser le sens, rester appuyé sur stop jusqu'au va et vient dans les 5 sec

Attention: si vous avez dépassé les 5 sec pour l'inversion du sens de rotation, couper l'alimentation et recommencer à partir de l'étape 1.

3 Entrer en mode de réglage manuel. Rester appuyé sur les touches montée et descente simultanément jusqu'au va et vient

4 Arriver en fin de course haut

5 Enregistrer le fin de course haut rester appuyé jusqu'au va et vient

PROGRAMMATION MANUELLE

MANTION SMT
Solutions MecaTroniques

Programmation manuelle des fins de course

Bien respecter la procédure: commencer par le fin de course haut

6 Arriver en fin de course bas

7 Enregistrer le fin de course bas rester appuyé jusqu'au va et vient

Fin de programmation

8a Appuyer en même temps sur les touches montée et descente pour terminer la programmation - 2 va et vient

Pour programmer le fin de course intermédiaire

8b Atteindre la position intermédiaire souhaitée. Enregistrer la position intermédiaire.

Appuyer sur stop - 2 va et vient

Pour un volet roulant à lames orientables: Fin de course orientation des lames

8c Atteindre la position d'orientation des lames souhaitée.

Appuyer sur stop - 2 va et vient

PROGRAMMATION MANUELLE